



catalogo generale



MADE IN ITALY

CHI SIAMO

Fondata nel 1967, da oltre 50 anni MEMOLI costruisce macchine piegaferri e curvatubi manuali e motorizzate. Partendo da una piccola officina artigianale, ha sviluppato prodotti e tecnologie all'avanguardia, adeguando la sua esperienza alle esigenze del momento.



PROGETTAZIONE

Ogni macchina Memoli è un prodotto unico e personalizzato, studiato ad hoc per soddisfare le esigenze di ogni singolo cliente e frutto delle molteplici combinazioni possibili per modelli, dimensioni e accessori.

Il nostro impegno è costantemente orientato alla soddisfazione del cliente, perché crediamo nelle relazioni a lungo termine con i nostri clienti.



PRODUZIONE

Il **Made in Italy** è una garanzia: elevati standard di qualità e di sicurezza fanno dei nostri macchinari un prodotto d'eccellenza, grazie all'esperienza appresa negli anni nel trasformare le macchine in soluzioni realmente vantaggiose, con benefici concreti e diretti per i nostri clienti.

Offriamo inoltre un servizio di consulenza da parte dell'ufficio tecnico interno, sempre a disposizione per individuare la giusta soluzione. Il nostro obiettivo è la completa soddisfazione del cliente.



Eureka

Piegatrice universale manuale

P 4-5



Eurekamatic

Piegatrice universale motorizzata

P 6-7



ETM

Curvatubi senza anima

P 8-9



ETM con anima

Curvatubi con anima

P 10-11



BA e CP30

Curvatrici

P 12-13



Macchine speciali

Progettazione e realizzazione chiavi in mano

P 14



Software ETM

Software di curvatura

P 15



Eureka



Piegatrice universale manuale

Eureka è un sistema brevettato, un'unica macchina per quattro lavorazioni diverse: piegaferri, curvaferri, curvaspirali e curvatubi con e senza anima. La nostra piegatrice manuale universale è l'ideale per curvare tubi, metallo piatto, tondo, quadrato ed angolare, sia a freddo che a caldo.

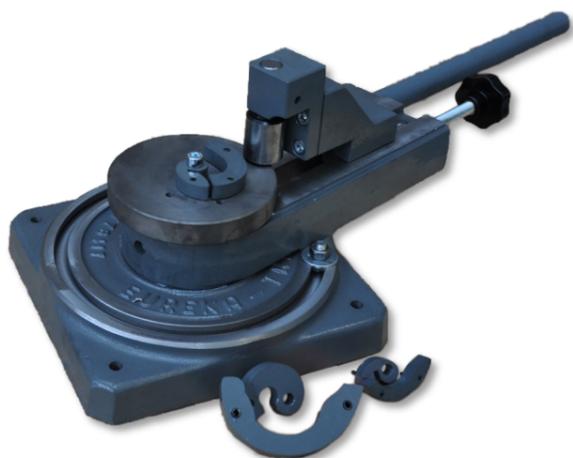
L'ampio basamento ne garantisce un utilizzo sicuro ed affidabile. Il movimento di piegatura viene effettuato manualmente tirando la leva fino al raggiungimento dell'angolazione voluta. Fermo removibile per piegare alla graduazione desiderata dall'utente e per ripetere la lavorazione in modo facile e preciso.

Con più di 50.000 macchine vendute dal 1967, ancora oggi rimane la piegatrice più versatile per un utilizzo nei vari settori di metalmeccanica, edilizia, autofficina, idraulica, oleodinamica.

Eureka ES

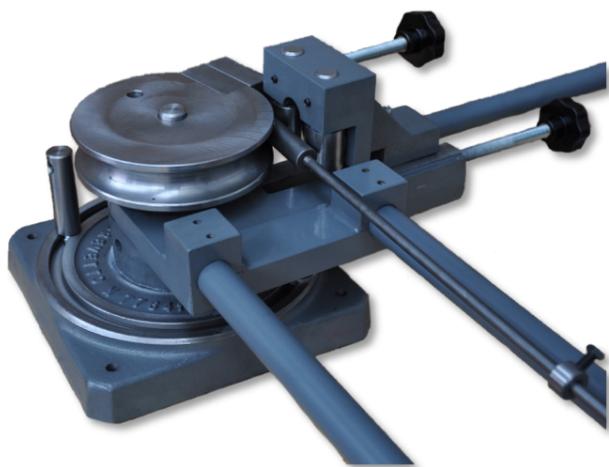
Curvaspirali

Matrici intercambiabili per ogni spirale



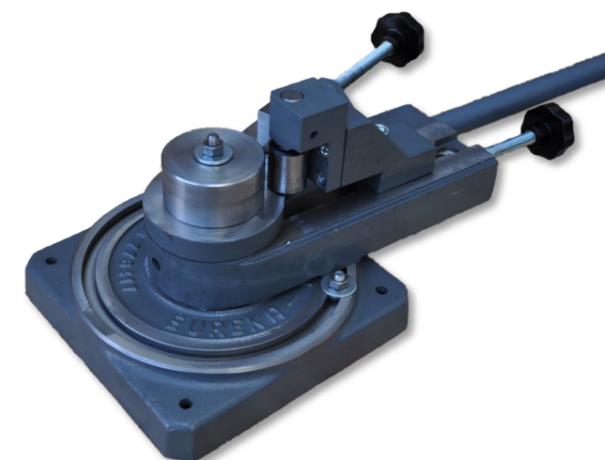
Eureka ET

Curvatubi con e senza anima



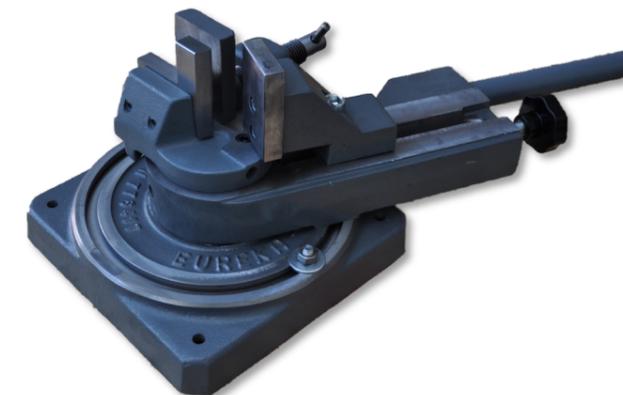
Eureka EC

Curvaferri



Eureka EP

Piegaferri



Capacità massima (mm)

Materiale	ES	ET	EC	EP
Tondo FE37	Ø 12	-	Ø 25	Ø 25
Quadro FE37	12	-	23	23
Piatto FE37	30 x 12	-	50 x 10	50 x 10
Tondo Rame & Alluminio	-	-	Ø 30	Ø 30
Tubo FE37	-	Ø 28 x 1,5	-	-
Tubo Rame & Alluminio	-	Ø 30 x 2	-	-
Tubo INOX	-	Ø 25 x 1,5	-	-

I dati delle macchine potrebbero essere soggetti a cambiamenti senza preavviso.

Eurekamatic



Piegatrice universale motorizzata

Un'unica macchina per 5 lavorazioni diverse: curvaferri, piegaferri, curvatubi con e senza anima, curvaspirali e torcigliatrice.

Fabbricata in monoblocco di ghisa e concepita per lavorare il ferro a freddo, è estremamente facile nell'utilizzo perché gestita e assistita da un **software incorporato**, che consente accuratezza ed efficacia totale del sistema di curvatura. Il display mostra l'angolo di curvatura desiderato e informa costantemente l'operatore circa la posizione e gli spostamenti dell'asse di curvatura.

Il **software** consente la memorizzazione di 45 programmi di curvatura. Il cambio degli utensili è molto rapido e semplice. La macchina può lavorare sia in modalità manuale che in **semi-automatica**, riducendo i tempi di lavorazione e gli errori. Vi è inoltre la possibilità di rendere la chiusura morsa pneumatica o idraulica, e altre personalizzazioni in base alle esigenze del singolo cliente.

Da anni, Eurekamatic è una delle macchine più utilizzate dai **fabbricanti** per la lavorazione di tubi, profili e quadri, da cui deriva la realizzazione di cancellate, corrimani, tavoli, sedie, porte, finestre, inferiate e molto altro.



Specifiche tecniche

Motore	KW3
Velocità di rotazione	7 - 14 g/1'
Ingranaggi	A bagno d'olio
Peso	230 kg
Dimensioni	850 x 620 x 980 h.

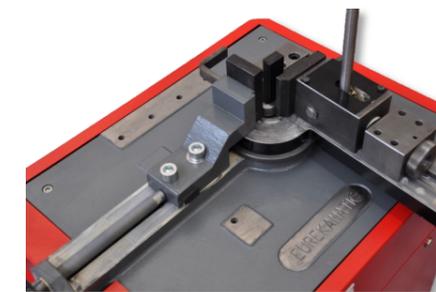


Pannello di controllo

- ✓ User-friendly
- ✓ Schermo digitale
- ✓ Tastiera tattile
- ✓ RAM
- ✓ Safety-mode

Eurekamatic AB-PF

Piegaferri



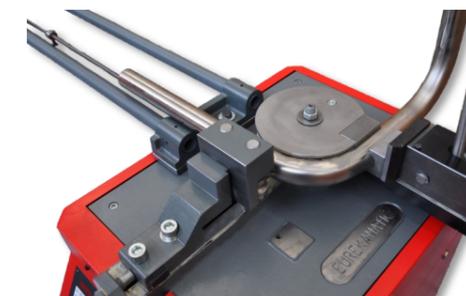
Eurekamatic AB-CF

Curvaferri



Eurekamatic AB-CTA

Curvatubi con o senza anima



Eurekamatic CS

Curvaspirali



Eurekamatic D

Torcitore



Capacità massima (mm)

Materiale	AB-PF	AB-CF	AB-CTA	CS	D
Tondo FE37	Ø 25	Ø 25	-	Ø 12	-
Quadro FE37	22	22	-	12	25
Piatto FE37	100 x 10	50 x 15	-	30 x 12	40 x 10
Tubo FE37 senza anima	-	-	Ø 40 x 2	-	-
Tubo FE37 con anima	-	-	Ø 30 x 2	-	-

I dati delle macchine potrebbero essere soggetti a cambiamenti senza preavviso.

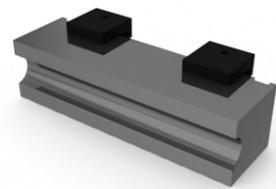


La serie ETM è dotata di tecnologie all'avanguardia nella curvatura senza anima di tubi e profili, in grado di curvare sia a destra che a sinistra con apposite matrici. Permette la lavorazione di tubi di diametro da 8 mm fino a 150 mm, ed è in grado di curvare oltre 180° con massima qualità di rifinitura, con raggio minimo 3 x Ø tubo. Tutte le macchine della serie ETM sono fabbricate in monoblocco d'acciaio saldato e le matrici sono ricavate dal pieno.

Il sistema di **contromatrici** appositamente studiato permette minor sforzo meccanico e una lavorazione molto più veloce rispetto alle macchine appartenenti alla stessa categoria, garantendo finiture ottime anche con gli spessori più sottili.

Estremamente facile e veloce nell'utilizzo grazie al "Digital Bend Programming TouchScreen", software appositamente creato per le nostre macchine, in grado di selezionare ben 99 programmi con 5 angoli di curvatura ciascuno e con correzione automatica del ritorno elastico (*springback*). Inoltre, permette di salvare i propri progetti come programmi ripetibili.

ETM 60



Contromatrice a slitta

ETM 76



Specifiche tecniche

	ETM60	ETM76	ETM90	ETM150
Motore	KW2	KW4	KW2,2	KW5,5
Velocità di rotazione	5 g/1' *	5 g/1' *	3 g/1' *	0-5 g/1'
Ingranaggi	A bagno d'olio	A bagno d'olio	A bagno d'olio	A bagno d'olio
Peso	200 kg	270 kg	800 kg	2500 kg
Dimensioni	600 x 500 x 950 h.	850 x 620 x 890 h.	900 x 800 x 1000 h.	1000 x 1200 x 1100 h.

* possibilità di velocità variabile.

ETM 150

ETM 90



Posizionatore



Posizionatore automatico

Capacità massima (mm)

Materiale	ETM60	ETM76	ETM90	ETM150
FE37	60 x 4	76 x 3	90 x 6	150 x 9
Acciaio ST35	64 x 5	70 x 5	90 x 8	168 x 8
Alluminio	64 x 6	76 x 6	100 x 8	169 x 9
INOX AISI 308	60 x 3	74 x 3	90 x 5	150 x 6
Tondo	40	45	55	110
Tubo quadro	50 x 50 x 3	60 x 60 x 3	70 x 70 x 6	140 x 140 x 6

I dati delle macchine potrebbero essere soggetti a cambiamenti senza preavviso.



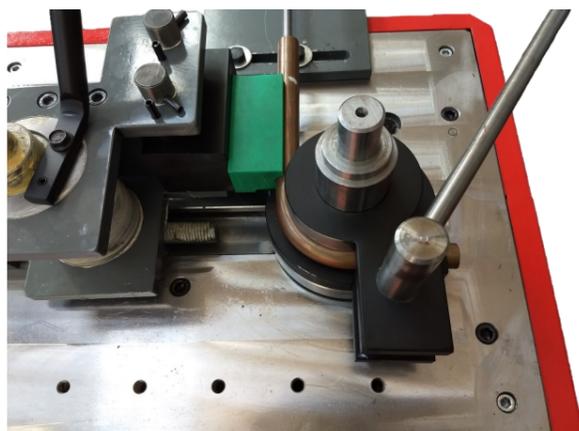
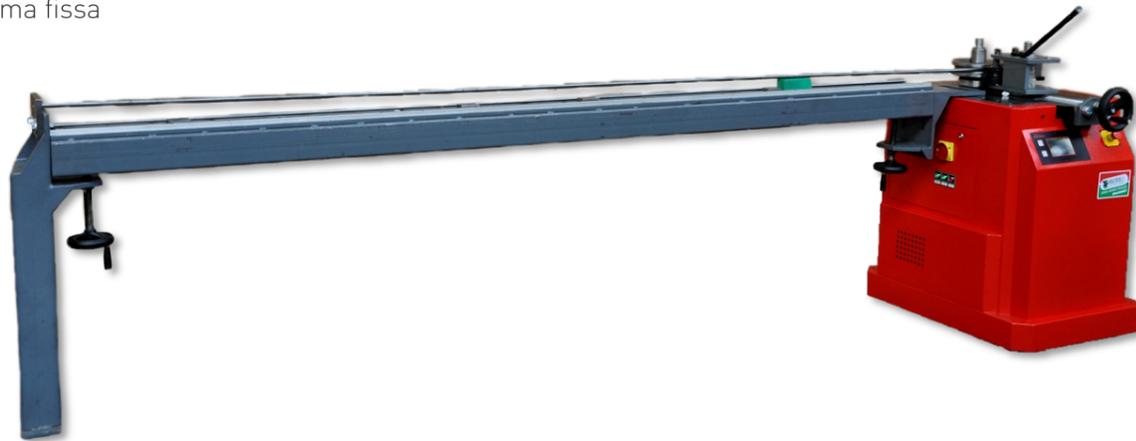
La gamma ETM con anima è ideale per la curvatura di **tubi sottili** e con raggi molto stretti, senza deformare il tubo lavorato. Queste macchine sono dotate di una capacità che varia da diametro 10 a 90 mm, con raggio minimo $2 \times \varnothing$ tubo.

In base alle singole esigenze le macchine possono essere allestite con diversi sistemi:

- ✓ Chiusura e movimentazione anima manuale ad eccentrico
- ✓ Chiusura ad eccentrico con movimentazione anima idraulica
- ✓ Chiusura e movimentazione anima idraulica e con ciclo automatico.

ETM 76

Con anima fissa



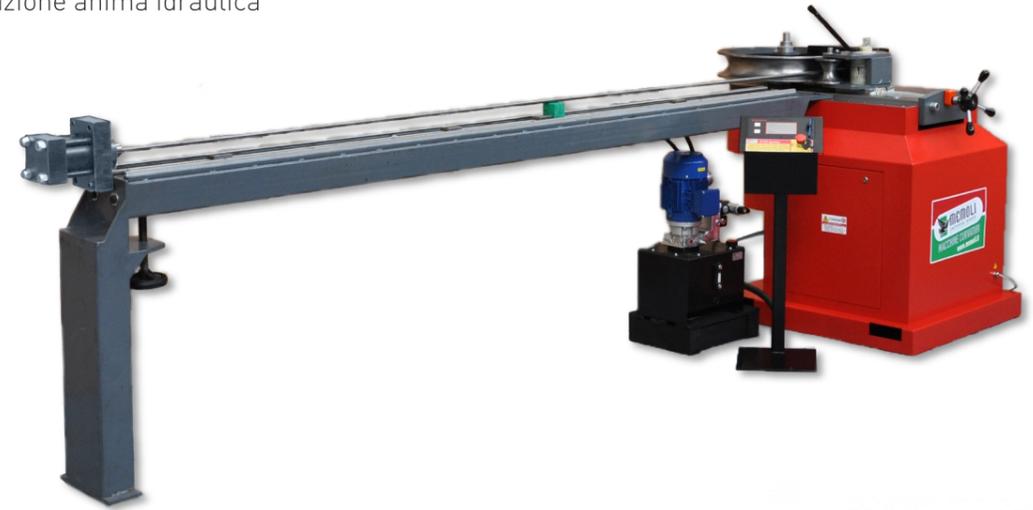
Chiusura ad eccentrico, vista dall'alto



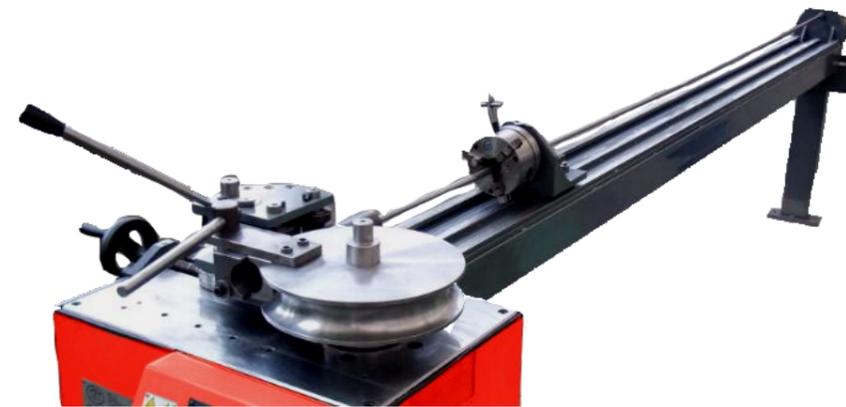
Chiusura ad eccentrico, vista anteriore

ETM 90

Movimentazione anima idraulica



Tegolo



Posizionatore con anima



Anima snodata

Capacità massima (mm)

Materiale	ETM 60	ETM 76	ETM 90
FE37	50 x 4	63.5 x 1,5	80 x 3
Inox 304	50 x 3	60 x 2	90 x 3
Alluminio	50 x 8	76 x 4	90 x 4
Tubo quadro	40 x 40 x 4	60 x 60 x 2	70 x 70 x 3

I dati delle macchine potrebbero essere soggetti a cambiamenti senza preavviso.

BA

Cuvatrice a CNC



Le BA sono curvatrici a **controllo numerico computerizzato (CNC)** operanti in ciclo manuale e automatico con inserimento diretto del raggio e dei dati di curvatura, da cui si ottengono molteplici forme e sviluppi diversi.

Sono dotate di **tre rulli** trascinatori a dorso liscio per una finitura perfetta e senza alcun segno.

Il **controllo elettronico** è costituito da un sistema PLC centrale 32 bit, per il controllo del movimento degli assi A1 - A2, e da un computer industriale 1.86GHz - RAM-DDR3 2GB, completo di unità disco C-Fast 4GB.

L'interfaccia con l'operatore è intuitiva grazie al **monitor IOFM LCD-VGA 15"** colore, a matrice attiva, entrambi assemblati su pulpito indipendente.

Il software di curvatura "**Probending system**" permette l'acquisizione del tipo di materiale e della sezione del profilo, offrendo la possibilità di archiviazione dei lavori eseguiti e di curvature predefinite. Il sistema ad assi interpolati permette l'esecuzione di curvature a **raggio variabile**. Sono poi dotate di rampe di accelerazione e decelerazione, stop e inversione del ciclo, programma di autoapprendimento e ciclo di riflesso.

Il controllo elettronico delle regolazioni di velocità di spostamento del rullo curvatore (da 0 a 32 mm/sec) e di avanzamento del profilo (da 1 a 30 G/1') sono eseguiti in ciclo manuale o automatico.

Diagnostica e setup automatico della macchina si effettuano in tempi rapidi con connessione a **PC in remoto**.

Capacità massima (mm)

Profilato	BA 20		BA 35		BA 50	
	Dimensioni	Ø INT.MIN.	Dimensioni	Ø INT.MIN.	Dimensioni	Ø INT.MIN.
	10 x 3 20 x 5	170 200	-	-	-	-
	6 x 6 10 x 10	60 80	-	-	-	-
	20 x 20 x 1,2	120	20 x 20 x 1,5 40 x 40 x 2	200 1000	20 x 20 x 1,5 50 x 50 x 4	300 1000
	20 x 10 x 1,2	120	25 x 15 x 1,5 50 x 30 x 2	250 1000	25 x 15 x 1,5 70 x 40 x 3	300 1000
	6 x 1 20 x 1,5	60 120	60 x 1,5	800	80 x 2	800
	16 x 8 x 1,2	120	30 x 15 x 2 50 x 30 x 2	350 1000	30 x 15 x 2 70 x 30 x 2	400 1000

Specifiche tecniche

	BA 20	BA 35	BA 50	CP 30
Motore pompa	KW 1,1	KW 3	KW 4	KW 0,75
Motore ingranaggeria	KW 0,37	KW 1,1	KW 2,2	
Velocità di rotazione variabile	g/1' 1-30	g/1' 1-30	g/1' 1-24	6,8 g/1'
Diametro alberi	20 mm	35 mm	50 mm	30 mm
Diametro rulli	A richiesta	A richiesta	A richiesta	128 mm
Peso	302 kg	520 kg	765 kg	190 kg
Dimensioni macchina	600 x 800 x 1130 h.	740 x 1020 x 1110 h.	850 x 1130 x 1260 h.	770 x 680 x 1210 h.
Dimensione console	570 x 660 x 1120 h.	590 x 710 x 1200 h.	590 x 710 x 1200 h.	

I dati delle macchine potrebbero essere soggetti a cambiamenti senza preavviso.

CP 30

Curvatrice



La curvatrice e piegatrice CP30 è stata concepita per ridurre al minimo i costi di fabbricazione, ottenendo le massime prestazioni di curvatura su **tubi e profili**.

Progettata e fabbricata per lavorare diversi tipi di profilo come piatti o foglio, profilo a T, profilo a U, curvatura angolo, curvatura barra piena, sia quadra che tonda, realizzare spirali in tubo o tubo vuoto quadro, rettangolare o tondo e diversi materiali: ferro, acciaio al carbonio, inox, ottone, rame, alluminio.

La nostra macchina è **ribaltabile** e può operare sia ad assi verticali, sia ad assi orizzontali.

Dotata di trascinamento a due rulli: i due rulli inferiori sono motorizzati e zigrinati per un migliore trascinamento; regolazione meccanica del rullo superiore con lettura di posizione su astina millimetrata e goniometro graduato.

Le applicazioni sono molteplici, dalla fabbricazione di serre, alle sedie, a infinite lavorazioni.

BA 50



CP 30



Capacità massima (mm)

Profilato	CP 30	
	Dimensioni	Ø INT.MIN.
	20 x 6 50 x 10	200 350
	30 x 6 80 x 15	200 350
	10 x 10 30 x 30	200 350
	40 x 40 x 3	800
	50 x 30 x 3	800
	20 x 20 x 3 50 x 50 x 7	250 400
	20 x 20 x 3 50 x 50 x 7	250 400
	30 x 15 x 4 50 x 25 x 5	250 350
	50 x 25 x 5	400
	10 x 30	100 600
	60 x 1,5	800
	3/8" GAS 1 1/2" GAS	150 400
	40 x 40 x 5	350
	40 x 40 x 5	350

I dati delle macchine potrebbero essere soggetti a cambiamenti senza preavviso.

Macchine speciali

Progettazione e realizzazione chiavi in mano

Uno dei nostri punti di forza è la costruzione di macchine speciali per la piegatura e la curvatura di qualsiasi materiale metallico.

Sono progettate e realizzate su **specifiche esigenze** di produzione del cliente, unendo le migliori **soluzioni tecniche** al **budget**, con l'obiettivo di raggiungere elevati standard produttivi e ottimizzare i costi. Per garantire maggiore affidabilità, sono assemblate con particolari meccanici ed elettronici di alta qualità.

Per realizzare le nostre macchine speciali, troverete a vostra disposizione l'**ufficio progettazione**, che segue il cliente dall'analisi e studio di fattibilità del progetto, alla valutazione dei costi e stesura del lay-out, fino alla realizzazione del macchinario.

Macchina per molle a freddo

Ø interno molla 80 mm, tondo Ø 60 mm



Macchina coclea



ETM raggi ampi

RM 700 mm



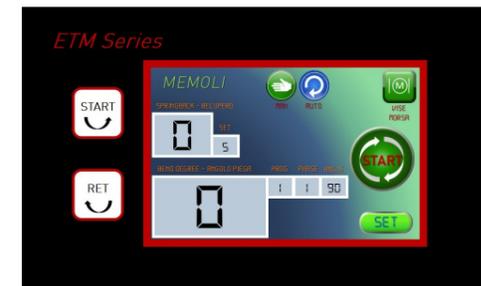
Software ETM

Software di curvatura

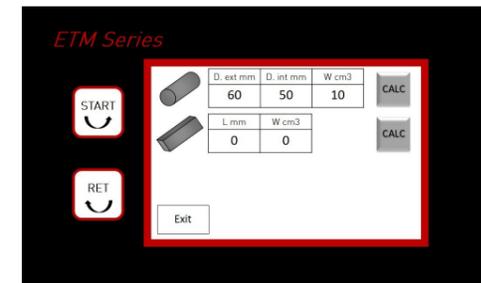
Tutte le curvatubi della serie ETM sono dotate del "Digital Bend Programming Touch Screen", un software di comando estremamente facile da utilizzare tramite lo schermo Touch.

Grazie alle tecnologie di ultima generazione, è possibile accedere a una serie di funzioni essenziali:

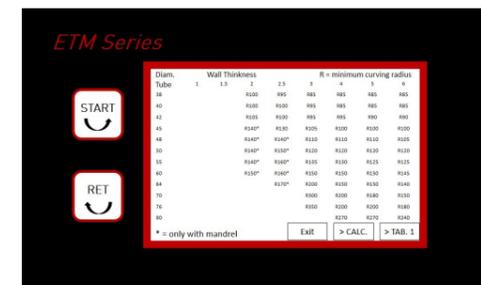
- ✓ Memorizzazione di **99 programmi** con 5 angoli di curvatura ciascuno
- ✓ Calcolo **capacità massime** della macchina in base alla dimensione da lavorare
- ✓ Grafico capacità raggi minimi di curvatura
- ✓ Programmazione calcolo ritorno elastico (*springback*)
- ✓ Conta pieghe



Home page



Calcolo capacità macchina



Raggi curvatura



Ulteriori funzionalità

- ✓ Modalità di lavorazione: **manuale o automatica**
- ✓ Cambio unità di misura: **pollici o millimetri**
- ✓ Hard disk da **100 MB**
- ✓ Diagnostica allarmi
- ✓ Avviso manutenzione
- ✓ Collegamento **in remoto** industria 4.0 (su richiesta)

MEMOLI

Via Magellano 13
20863 Concorezzo (MB) ITALY

Tel.: +39.039.6042210

Whatsapp: +39.351.8612073

Fax: +39.039648437

E-mail: memoli@memoli.it

Website: www.memoli.it

MADE IN ITALY